



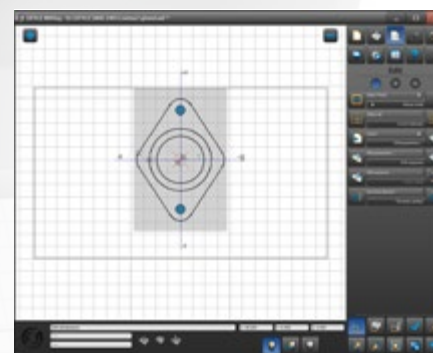
Centrum obróbcze serii MC

Najlepsza frezarka dla wymagających specjalistów

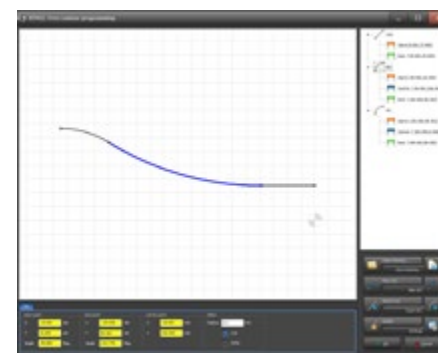
Budujemy maszyny od 1991 roku

Centrum obróbcze serii MC

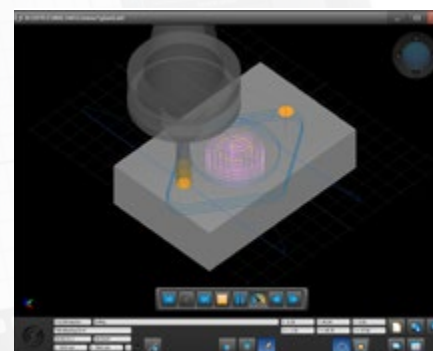
Najlepsza frezarka dla wymagających specjalistów



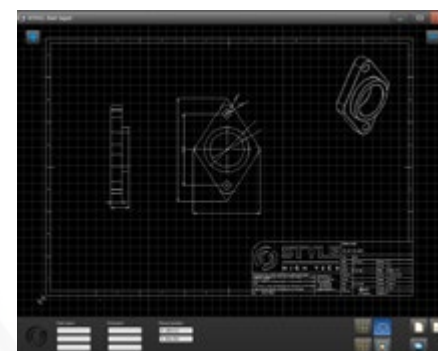
Łatwe i szybkie programowanie



Bezproblemowe programowanie konturów nawet przy minimalnej ilości danych



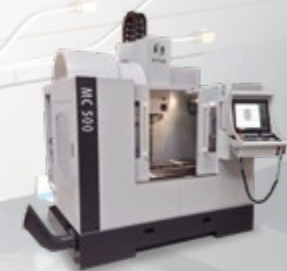
Symulacja 3D do testowania oraz obliczania czasu obróbki



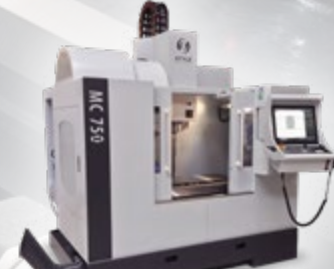
Import plików DxF z oprogramowania CAD



STYLE MC350



STYLE MC500



STYLE MC750



STYLE MC1000



STYLE MC1500

Łatwe, inteligentne i proste programowanie

- Rozbudowane funkcje CNC
- Program do symulacji 3D
- Interfejs graficzny na ekranie dotykowym o przekątnej 19"
- Import plików DxF
- Bezproblemowe programowanie konturów nawet przy minimalnej ilości danych
- Import, edycja i wykonywanie poleceń G-code (kodów ISO)

- Łatwe do opanowania i proste w obsłudze
- Klawisze skrótów i kodów dla szybszej pracy
- Wykonywanie skomplikowanych programów w oparciu o polecenia G-code
- Program z rozbudowanym i intuicyjnym sterowaniem, które nie wymaga znajomości poleceń G-code
- Naprawa gwintów i prototypowanie

Najlepsza frezarka dla wymagających specjalistów

- Wrzeciona z napinanymi śrubami kulowymi klasy C3 pozwalające uniknąć naprężenia termicznego oraz zapewniające obróbkę o wysokiej precyzji
- Silniki bezpośrednio napędzające osie X/Y/Z dla najwyższej dokładności pozycjonowania
- Stabilny żeliwny korpus z prowadnicami liniowymi
- Nowoczesna maszyna CNC o wysokiej wydajności i elastyczności oraz prostym sterowaniu
- Zaprojektowana i zbudowana w naszych zakładach
- Opcja z innym systemem sterowania
- Holenderski projekt i konstrukcja

Budujemy maszyny od 1991 roku

STYLE MC 350-1500

Dane techniczne

Maszyna		MC 350	MC 500	MC 750	MC 1000	MC 1500
Przesuw osi X	mm	350	500	760	1000	1500
Przesuw w osi Y	mm	210	380	440	560	680
Przesuw w osi Z	mm	340	400	460	550	880
Rozmiar stołu	mm	810 x 250	650 x 380	900 x 410	1200 x 520	1700 x 600
Prowadzące rowki teowe (DIN 650)	mm	3 x 16	18 x 100 x 3	16 x 100 x 4	16 x 80 / 100 x 5	18 x 100 x 5
Maks. obciążenie stołu	kg	80	200	350	800	1000
Wysokość robocza stołu	mm	850	805	820	870	860
Odległość końcówki wrzeciona do stołu	mm	50-390	150 - 550	100 - 560	100 - 650	100 - 980
Odległość osi wrzeciona do kolumny	mm	260	435	475	600	720
Wrzeciono główne						
Moc głównego silnika	kW	3.7	3.7 / 5.5	5.5 / 7.5	11 / 15	11 / 15
Maksymalna prędkość obrotowa wrzeciona	obr./min	8000	12000	8000 (10000)	10000 (12000)	10000 / 12000
Stożek wrzeciona	BT – SK/DIN69871	30 ¹	30 ¹	40 ¹	40 ¹	40 ¹
Osie X, Y i Z						
Szybki przesuw	m/min	15 / 15 / 15	24 / 24 / 24	24 / 24 / 24	24 / 24 / 24	24 / 24 / 24
Prędkość posuwu	m/min	10 / 10 / 10	10 / 10 / 10	10 / 10 / 10	12 / 12 / 12	12 / 12 / 12
Siła docisku – oś X, Y i Z (nom./maks.)	kN	2.9 / 4.4	2.3	6.4 / 12.7 14.5 / 28.5 (Z)	9.6 / 19.3	9.6 / 19.3
Zmieniacz narzędzi						
Automatyczny zmieniacz narzędzi	szt.	8	20	16 / 24	20 / 24	24 / 30
Informacje ogólne						
Masa maszyny	kg	1400	2800	3300	5200	6600
Wymiary (dł./szer./wys.)	m	1.4 x 1.4 x 2.0	1.6 x 2.2 x 2.4	2.2 x 2.3 x 3	3.0 x 2.8 x 3.1	4.2 x 2.8 x 3.2
Obszar obróbki	m	2.9 x 2.9	3.1 x 3.7	3.7 x 3.3	4.7 x 3.7	5.7 x 4.4

¹Możliwość wyboru stożka wrzeciona BT lub SK/DIN69871

STYLE CNC Machines BV zastrzega sobie prawo do zmiany specyfikacji bez wcześniejszego powiadomienia © 2020 STYLE CNC Machines BV | V2020.CO.01



STYLE CNC Machines NL

Nijverheidsweg 15
3751 LP Bunschoten, Niderlandy
info@stylecncmachines.com
+31 (0)33 - 20 525 00



STYLE CNC Machines CZ

Stanovice 37
544 01 Dvůr Králové nad Labem, Czechy
info@stylecncmachines.cz
+420 499 421 713



STYLE CNC Machines PL

ul. Zuzanny 34
41-219 Sosnowiec, Polska
info@stylecncmachines.pl
+48 883 444 723



STYLE CNC Machines BE

Vlierstraat 5
B-8790 Waregem, Belgia
info@stylecncmachines.be
+32 497 322 109

Salon sprzedaży
ul. Zuzanny 34
41-219 Sosnowiec
Polska

Zakład produkcyjny
Nijverheidsweg 15
3751 LP Bunschoten
Holandia

T +48 883 444 723
E info@stylecncmachines.pl
I www.stylecncmachines.pl