

# Tokarka STYLE SB250 - 500

## Dane techniczne

Maszyna		SB250	SB300	SB500
Maksymalny przelot nad łożem	mm	420	505	612
Przelot nad osłoną suportu wzdłużnego	mm	330	318	390 (700) / 420 (1200)
Maksymalna średnica toczenia	mm	200	350	500
Maksymalna długość toczenia	mm	550	570 / 1000	700 / 1200
Nachylenie suportu wzdłużnego	°	45	45	30
<b>Wrzeciono główne</b>				
Moc silnika wrzeciona (S6)	kW	11 / 15	11 / 15	15 / 18.5 (18.5 / 22)
Maksymalna prędkość obrotowa wrzeciona	obr./min	6000 (4800)	4500 (6000 / 4000 / 4500)	3500 (2700 / 2500)
Stożek wrzeciona		A2-5 (A2-6)	A2-6 (A2-5 / A2-8 / A2-8)	A2-8 (A2-11 / A2-11)
Przelot wrzeciona	∅ mm	56 (62)	62 (56 / 76 / 86)	86 (101 / 116)
Przelot przez wrzeciono	∅ mm	44 (52)	52 (44 / 65 / 75)	75 (90 / 105)
Średnica uchwytu hydraulicznego	∅ mm	170 (200)	200 (160 / 250 / 250)	250 (300 / 380)
<b>Osie X i Z</b>				
Szybki przesuw (osie X/Z)	m/min	12 / 20	20 / 20	20 / 24
Prędkość posuwu	m/min	10	10	10
Konfiguracja prowadnicy w osi X/Z		Liniowa	Liniowa / box	Box
<b>Konik</b>				
Pinola	∅ mm	75	75	85
Skok pinoli	mm	100	80	120
Stożek pinoli	MT	4	4	5
<b>Głowica rewolwerowa</b>				
Rodzaj zmieniacza narzędzi		Serwo	Serwo / Hydrauliczny	Serwo / Hydrauliczny
Rodzaj stożka narzędzia		BOT / VDI	BOT / VDI	BOT / VDI
Rozmiar		30	30 / 40	40
Liczba stanowisk narzędziowych	szt.	8 / 10	8 / 10 / 12	12
Wymiary uchwytu narzędzia tokarskiego	mm	20	20	25
Maksymalna średnica wytaczadła	∅ mm	32	32	40
<b>Informacje ogólne</b>				
Masa maszyny	kg	3800	4300 / 4800	5500 / 6000
Wymiary (dł./szer./wys.)	m	3.0 × 1.7 × 1.8 3.6 × 1.7 × 1.9	2.9 × 1.6 × 1.7 3.7 × 1.6 × 1.7	3.0 × 1.8 × 1.8 3.6 × 1.8 × 1.8



# Tokarka ze skośnym łóżem

Najlepsza tokarka dla wymagających specjalistów

Budujemy maszyny od 1991 roku