

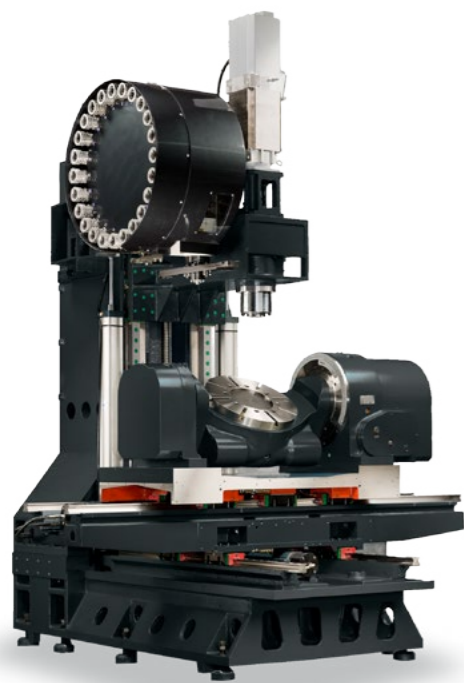


## Centrum obróbcze STYLE seria 5X

Budujemy maszyny od 1991 roku

# Centrum obróbcze STYLE seria 5X

## Dane techniczne



STYLE 5X-AC

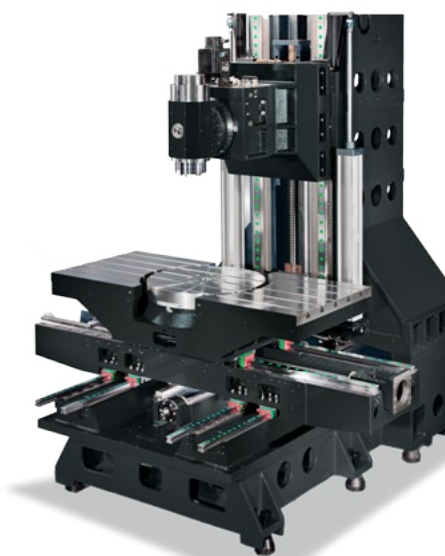
STÓŁ	STYLE 5X	320AC	450AC	500AC
Średnica stołu	mm	Ø320	Ø450	Ø500
Przesuw w osi X/Y/Z	mm	660 / 610 / 610	760 / 610 / 560	760 / 610 / 560
Rowki teowe	mm	12 x 90	14 x 45	14 x 45
Obciążenie stołu	kg	150 / 150	300 / 250	500
Wielkość detalu (szer./wys.)	mm	Ø420 x 300	Ø600 x 300	Ø700 x 350
Średn. otworu stołu obrotowego	mm	Ø50	Ø171	Ø50
Odległość końcówki wrzeciona do stołu	mm	50 - 660	50 - 610	35 - 595
Obrót osi A	stopnie / rozdzielczość	150° (-120°/+30°)	220° (±110°)	220° (±110°)
Obrót osi C	stopnie / rozdzielczość	360°	360°	360°
<b>WRZECIONO GŁÓWNE</b>				
Stożek wrzeciona	ISO	40	40	40
Maks. prędkość obrotowa wrzeciona	obr./min	10000 (12000 / 15000)	10000 (12000 / 15000)	10000 (12000 / 15000)
Zintegrowane	obr./min	20000	20000	20000
Moc głównego silnika	ciągła/30 min	9 / 12	9 / 12	9 / 12
<b>Osie X, Y, Z, A i C</b>				
Szybki posuw - osie X/Y/Z	m/min	30 / 30 / 24	30 / 30 / 24	30 / 30 / 24
Prędkość posuwu - osie X/Y/Z	mm/min	10	10	10
Prędkość obrotu - osie A i C	obr./min	5.5 / 11.5	5.5 / 11.5	30 / 90
Moment obrotowy - osie X/Y/Z	Nm	10	10	10
Moment obrotowy - oś A	Nm	5	10	1290
Moment obrotowy - oś C	Nm	3.8	10	600
<b>MAGAZYN NARZĘDZI</b>				
Rodzaj tarczy/narzędzia	#	24 / 30 / 40	24 / 30 / 40	24 / 30 / 40
Łańcuchowy	#	(40)	(40)	(40)
Średnica narzędzia Ø	mm	90 (76)	90 (76)	90 (76)
Długość narzędzia	mm	250	250	250
Waga narzędzia	kg	8	8	8
<b>INFORMACJE OGÓLNE</b>				
Masa	kg	6500	7000	7100
Wymiary (dł./szer./wys.)	m	2.8 x 2.4 x 3.3	3.1 x 2.4 x 3.3	3.1 x 2.4 x 3.3

STYLE CNC Machines BV zastrzega sobie prawo do zmiany specyfikacji bez wcześniejszego powiadomienia © 2016 STYLE CNC Machines BV

STÓŁ	STYLE 5X	320BC	500BC	630BC
Rozmiary stołu	mm	1300x610	1450x610	1600x700
Przesuw w osi X/Y	mm	1140/610	1300/610	1400/710
Przesuw w osi Z	mm	810	810 / Pion. 610 - poz. 760	810 / Pion. 680 - poz. 760
Maks. obciążenie stołu	kg	850	850	1200
Odległość końcówki wrzeciona do stołu (w pionie)	mm	110-920	110-920 / 110-720	180-990 / 110-790
Odległość końcówki wrzeciona do stołu (w poziomie)	mm	355-1165	355-1165 / 205-965	420-1230 / 220-1030
Rowki teowe		18x125x5	18x125x5	18x125x5
<b>WRZECIONO ZINTEGROWANE</b>				
Stożek wrzeciona	DIN	40	40	40
Odległość końcówki wrzeciona do stołu	mm	675	675	760
Maks. prędkość obrotowa wrzeciona	obr./min	15000	15000	15000
Moc głównego silnika	ciągła/30 min	15/18	15/18	15/19.4
Moment obrotowy silnika	ciągła/maks Nm	48/120	48/120	71.6/173
<b>GŁOWICA SKRĘTNA</b>				
Typ/przełożenie		1:72 WW	1:72 WW	1:120 / WW - 1:1 / DD
Kąt wychylenia	stopnie	±120°	±120°	±120°
Prędkość obrotowa	obr./min	25	25	16.6/50
Moment obrotowy	Nm	764	764	764/689
Moment dociskowy	Nm	1157	1157	1765/2950
<b>STÓŁ OBROTOWY</b>				
Typ	Zabudowany/zintegrowany	zab.	zab./zin.	zab./zin.
Typ napędu	Koło ślimakowe/napęd bezpośredni	KS	KS/NB	KS/NB
Otwór stołu	mm	Ø320	Ø500	Ø630
Średn. otworu stołu obrotowego	mm	Ø70	Ø60 / Ø50	Ø75 / Ø60
Prędkość obrotowa	obr./min	22.2	11.1/50	11.1/50
Obciążenie stołu	kg	350	500	800/1000
<b>Osie X, Y, Z, B i C</b>				
Szybki przesuw - osie X/Y/Z	m/min	36 / 36 / 24	36 / 36 / 24	36 / 36 / 24
Prędkość posuwu - osie X/Y/Z	mm/min	10000	10000	10000
Moment obrotowy - osie X/Y/Z	Nm	11 - 11 - 11	11 - 11 - 11	18.1 - 18.1 - 18.1
Moment obrotowy - oś B	Nm	11	11	11/689
Moment obrotowy - oś C	Nm	11	11/315	11/533
<b>MAGAZYN NARZĘDZI</b>				
Talerzowy	szt.	24 / 30 / 40	24 / 30 / 40	24 / 30 / 40
Średnica narzędzia Ø	mm	Ø75	Ø75	Ø75
Długość narzędzia	mm	250	250	250
Waga narzędzia	kg	8	8	8
<b>INFORMACJE OGÓLNE</b>				
Masa maszyny	kg	6500	7200	12000
Wymiary (dł./szer./wys.)	m	3.1 x 2.3 x 3.1	3.4 x 2.3 x 3.1	3.9 x 2.3 x 3.1



STYLE 5X-BC  
Projekt na osi C



STYLE 5X-BC  
Projekt w osi C

### Wyjątkowa jakość usług STYLE

- Ponad 25 lat doświadczenia w budowaniu maszyn w Holandii
- Doskonała jakość maszyn od lat gwarantowana przez STYLE
- 100% zakres serwisu producenta
- Doradztwo doświadczonych konsultantów międzynarodowego centrum serwisowego
- Obszerny magazyn części zamiennych
- Projektowanie, produkcja i wsparcie z siedziby w Holandii
- Wiele funkcji w standardowym wariancie
- Obróbka pojedynczych elementów i niewielkich serii
- Maszyna dostępna z wieloma różnymi sterownikami
- Stabilna rama żeliwna
- Duży wybór akcesoriów i opcji
- Dostawa kompletnej i gotowej do użycia maszyny

### Maszyna dostępna z układami sterowania:



## Zakres serwisu

Maszyna, sterowanie i konserwacja. Firma STYLE zajmuje się produkcją maszyn od etapu ich zaprojektowania do stworzenia końcowego produktu. W ramach naszych usług oferujemy nie tylko wsparcie doświadczonych inżynierów, ale również obszerny magazyn części zamiennych, kompleksowe szkolenia oraz pomoc techniczną w zakresie maszyny.

Dzięki naszym spółkom zależnym oraz rozległej sieci sprzedażowej możesz uzyskać pomoc we własnym języku, skorzystać z profesjonalnego wsparcia technicznego oraz wziąć udział w specjalistycznych szkoleniach.

Maszyny z serii STYLE 5X wyposażone są w najnowszą, najbardziej precyzyjną i zoptymalizowaną technologię 5-osiowej obróbki na świecie. Stanowi ona gwarancję nieskomplikowanego (wielostronnej) procesu przy zachowaniu doskonałej precyzji obróbki oraz pozwala znacznie zaoszczędzić czas pracy.



## Spółki zależne

STYLE CNC Machines	Holandia
STYLE CNC Machines BE	Belgia
STYLE CNC Machines CZ	Czechy i Słowacja
STYLE CNC Machines PL	Polska

Salon sprzedaży i adres  
ul. Zuzanny 34  
41-219 Sosnowiec  
Polska

Zakład produkcyjny  
Nijverheidsweg 15  
3751 LP Bunschoten  
Holandia

T +48 883 444 723  
E [info@stylecncmachines.pl](mailto:info@stylecncmachines.pl)  
I [www.stylecncmachines.pl](http://www.stylecncmachines.pl)