



Frezarka bramowa STYLE

Budujemy maszyny od 1991 roku

Frezarka bramowa STYLE

Dane techniczne



Frezarka STYLE DC-BL
Frezarka typoszeregu BL jest wyposażona w blok prowadzący na osi X, Y i Z.



Frezarka STYLE DC-LL
Frezarka typoszeregu LL jest wyposażona w prowadnicę liniową osi X, Y i Z.

MASZYNA	STYLE DC	2200 BL	2700 BL	3200 BL	4200 BL
Przesuw w osi X	mm	2,200	2,700	3,200	4,200
Przesuw w osi Y	mm	1,600/2,000	1,600/2,000	1,600/2,000	1,600/2,000
Przesuw w osi Z	mm	800 (1,000 opc.)	800 (1,000 opc.)	800 (1,000 opc.)	800 (1,000 opc.)
Odległość końcówki wrzeciona do stołu	mm	150-950 (150 -1,150)	150-950 (150 -1,150)	150-950 (150 -1,150)	150-950 (150 -1,150)
Odległość osi wrzeciona od kolumny	mm	1,700 / 2,100	1,700 / 2,100	1,700 / 2,100	1,700 / 2,100
Długość stołu (dł.)	mm	2,000	2,500	3,000	4,000
Szerokość stołu (szer.)	mm	1,400/1,700	1,400/1,700	1,400/1,700	1,400/1,700
Rowki teowe		22 x 7 x 180 / 22 x 9 x 180	22 x 7 x 180 / 22 x 9 x 180	22 x 7 x 180 / 22 x 9 x 180	22 x 7 x 180 / 22 x 9 x 180
Maks. obciążenie stołu	kg	8,000	9,000	10,000	12,000

WRZECIONO GŁÓWNE					
Moc głównego silnika (ciągła/ 30 min)	kW	18.5 / 22 (22 / 26 opc.)	18.5 / 22 (22 / 26 opc.)	18.5 / 22 (22 / 26 opc.)	18.5 / 22 (22 / 26 opc.)
Maks. prędkość obrotowa	rpm	4,500 (6,000 opc.)	4,500 (6,000 opc.)	4,500 (6,000 opc.)	4,500 (6,000 opc.)
Stożek wrzeciona		BT-50/ISO-50/CAT-50	BT-50/ISO-50/CAT-50	BT-50/ISO-50/CAT-50	BT-50/ISO-50/CAT-50

OSIE X, Y i Z					
Szybki przesuw (osie X/Y/Z)	m/min	12/12/15 (24/24/15 opc.)	12/12/15 (24/24/15 opc.)	12/12/15 (24/24/15 opc.)	10/12/15 (18/24/15 opc.)
Prędkość posuwu	mm/min	7,000	7,000	7,000	7,000

ZMIENIACZ NARZĘDZI					
Narzędzia	szt.	32T (24T / 40T / 60T opc.)	32T (24T / 40T / 60T opc.)	32T (24T / 40T / 60T opc.)	32T (24T / 40T / 60T opc.)
Długość narzędzia	mm	350	350	350	350
Maks. masa narzędzia	kg	20	20	20	20
Maks. średnica narzędzi (przy całkowicie załadowanym magazynku)	mm	125	125	125	125
Maks. średnica narzędzi (przy narzędziach ładowanych naprzemiennie)	mm	245	245	245	245

PRECYZJA					
Dokładność pozycjonowania	mm	±0.005 / 300 ; ±0.015 / pełny zakres ruchu			
Dokładność powtarzalności	mm	P0.03	P0.03	P0.035	P0.035
Dokładność	mm	±0.003	±0.003	±0.003	±0.003
powtarzalności	mm	Ps0.025	Ps0.025	Ps0.028	Ps0.028

INFORMACJE OGÓLNE					
Masa maszyny	kg	20.000 /22.000	22.000 /24.000	24.000 /26.000	28.000 /30.000
Wymiary (dł./szer./wys.)	m	8.2 x 5.1 (5.5) x 4.7	9.2 x 5.1 (5.5) x 4.7	10.2 x 5.1 (5.5) x 4.7	12.2 x 5.1 (5.5) x 4.7

STYLE CNC Machines BV zastrzega sobie prawo do zmiany specyfikacji bez wcześniejszego powiadomienia © 2016 STYLE

MASZYNA	STYLE DC	2200 LL	2700 LL	3200 LL	4200 LL
Przesuw w osi X	mm	2,200	2,700	3,200	4,200
Przesuw w osi Y	mm	1,600/2,000	1,600/2,000	1,600/2,000	1,600/2,000
Przesuw w osi Z	mm	800 (1,000 opc.)	800 (1,000 opc.)	800 (1,000 opc.)	800 (1,000 opc.)
Odległość końcówki wrzeciona do stołu	mm	150-950 (150 -1,150 opc.)	150-950 (150 -1,150 opc.)	150-950 (150 -1,150 opc.)	150-950 (150 -1,150 opc.)
Odległość osi wrzeciona od kolumny	mm	1,700 / 2,100	1,700 / 2,100	1,700 / 2,100	1,700 / 2,100
Długość stołu (dł.)	mm	2,000	2,500	3,000	4,000
Szerokość stołu (szer.)	mm	1,400/1,700	1,400/1,700	1,400/1,700	1,400/1,700
Rowki teowe		22 x 7 x 180 / 22 x 9 x 180	22 x 7 x 180 / 22 x 9 x 180	22 x 7 x 180 / 22 x 9 x 180	22 x 7 x 180 / 22 x 9 x 180
Maks. obciążenie stołu	kg	8,000	9,000	10,000	12,000

WRZECIONO GŁÓWNE					
Moc głównego silnika (ciągła/ 30 min)	kW	18.5 / 22 (22 / 26 opc.)	18.5 / 22 (22 / 26 opc.)	18.5 / 22 (22 / 26 opc.)	18.5 / 22 (22 / 26 opc.)
Maks. prędkość obrotowa	rpm	4,500 (6,000 opc.)	4,500 (6,000 opc.)	4,500 (6,000 opc.)	4,500 (6,000 opc.)
Stożek wrzeciona		BT-50 / ISO-50 / CAT - 50	BT-50 / ISO-50 / CAT - 50	BT-50 / ISO-50 / CAT - 50	BT-50 / ISO-50 / CAT - 50

OSIE X, Y i Z					
Szybki przesuw (osie X/Y/Z)	m/min	12/12/15 (24/24/15 opc.)	12/12/15 (24/24/15 opc.)	12/12/15 (24/24/15 opc.)	10/12/15 (18/24/15 opc.)
Prędkość posuwu	mm/min	7,000 (10000 opc.)	7,000 (10000 opc.)	7,000 (10000 opc.)	7,000 (10000 opc.)

ZMIENIACZ NARZĘDZI					
Narzędzia	szt.	32T (24T / 40T / 60T opc.)	32T (24T / 40T / 60T opc.)	32T (24T / 40T / 60T opc.)	32T (24T / 40T / 60T opc.)
Długość narzędzia	mm	350	350	350	350
Maks. masa narzędzia	kg	20	20	20	20
Maks. średnica narzędzi (przy całkowicie załadowanym magazynku)	mm	125	125	125	125
Maks. średnica narzędzi (przy narzędziach ładowanych naprzemiennie)	mm	245	245	245	245

PRECYZJA					
Dokładność pozycjonowania	mm	±0.005 / 300 ; ±0.015 / pełny zakres ruchu			
Dokładność powtarzalności	mm	P0.03	P0.03	P0.035	P0.035
Dokładność	mm	±0.003	±0.003	±0.003	±0.003
powtarzalności	mm	Ps0.025	Ps0.025	Ps0.028	Ps0.028

INFORMACJE OGÓLNE					
Masa maszyny	kg	19.000 /21.000	21.000 /23.000	23.000 /25.000	27.000 /29.000
Wymiary (dł./szer./wys.)	m	8.4 x 5.1 (5.5) x 4.7	9.4 x 5.1 (5.5) x 4.7	10.4 x 5.1 (5.5) x 4.7	12.4 x 5.1 (5.5) x 4.7



Konstrukcja otwarta



Konstrukcja półotwarta



Konstrukcja zamknięta

STYLE i Starvision

- Europejska jakość
- 100% serwis producenta STYLE
- Kontrola jakości przeprowadzana przez STYLE Taiwan
- Projektowanie wraz z dostawcą
- Produkcja maszyn na specjalne życzenia klienta
- Możliwość wizyty u dostawcy

Sterowanie STYLE

- Rozbudowane funkcje CNC
- Intuicyjne sterowanie STYLE 2016
- Wersja z komputerem osobistym umożliwiającą przygotowanie pracy
- Programowanie bez znajomości poleceń G-code
- Bezproblemowe programowanie konturów nawet przy minimalnej ilości danych
- Łatwo dostępne elementy obsługi, nieskomplikowany system sterowania

Maszyna dostępna ze sterownikami



FAGOR AUTOMATION

Konstruktorzy maszyn

Maszyna, sterowanie i konserwacja. Firma STYLE zajmuje się produkcją maszyn od etapu ich zaprojektowania do stworzenia końcowego produktu. Maszyny STARVISION wytwarzane są we współpracy z firmą STYLE Taiwan. To doskonałe i wyjątkowe połączenie dwóch tradycji budowania maszyn, które łącznie przekłada się aż na 50 lat doświadczenia. Maszyny dostarczamy jako kompletne i gotowe do użycia.

W ramach naszych usług oferujemy nie tylko wsparcie doświadczonych inżynierów, ale również obszerny magazyn części zamiennych, kompleksowe szkolenia oraz pomoc techniczną w zakresie maszyn.

Zakres serwisu

Dzięki naszym spółkom zależnym oraz rozległej sieci sprzedażowej możesz uzyskać pomoc we własnym języku, skorzystać z profesjonalnego wsparcia technicznego oraz wziąć udział w specjalistycznych szkoleniach.

Spółki zależne

STYLE CNC Machines	Holandia
STYLE CNC Machines BE	Belgia
STYLE CNC Machines CZ	Czechy i Słowacja
STYLE CNC Machines PL	Polska



Salon sprzedaży i adres
ul. Zuzanny 34
41-219 Sosnowiec
Polska

Zakład produkcyjny
Nijverheidsweg 15
3751 LP Bunschoten
Holandia

T +48 883 444 723
E info@stylecncmachines.pl
I www.stylecncmachines.pl