

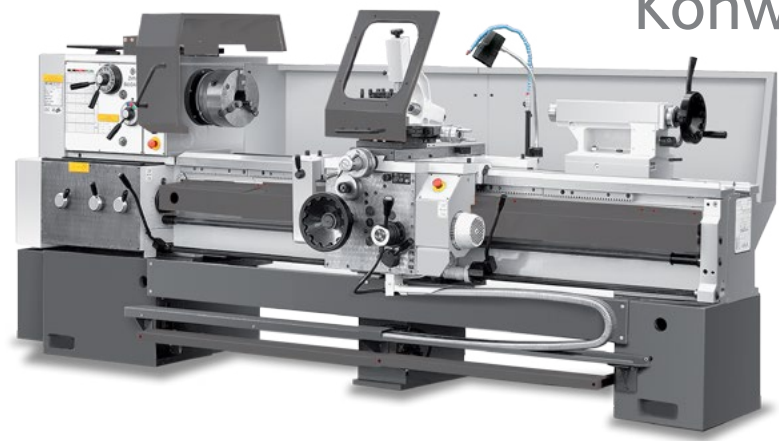


Katalog produktów STYLE

Najlepsze maszyny do pojedynczych elementów i niewielkich serii

Budujemy maszyny od 1991 roku

Konwencjonalne tokarki ZMM



Konwencjonalna		Od wartości	do wartości
Przelot nad łożem	mm	325	1410
Przelot nad suportem	mm	190	1000
Średnica toczenia w mostku	mm	440	1500
Przelot wrzeciona	mm	32	205
Szerokość łoża	mm	200	800
Maks. prędkość obrotowa	RPM	315	2240
Rozstaw kół	mm	500	10000



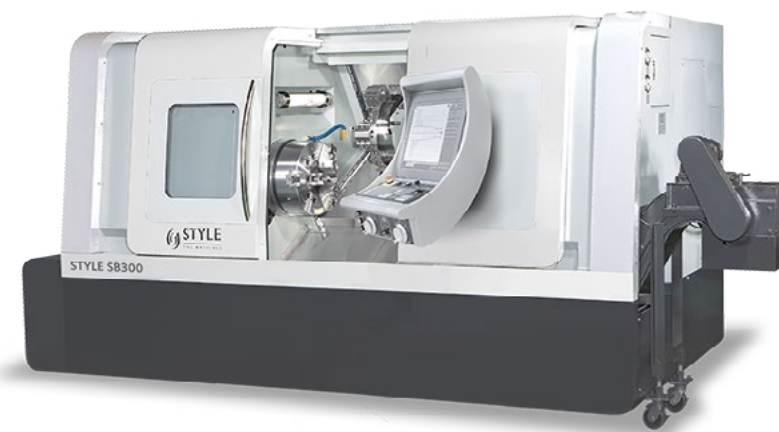
Tokarka serii 350 - 750

Maszyna		STYLE 350	STYLE 510	STYLE 650	STYLE 750
Przelot nad łożem	mm	380	510	650	750
Przelot nad suportem	mm	190	300	430	530
Rozstaw kół	mm	850	1350 / 1850	900 / 1900 / 2900 / 3900	
Szerokość łoża	mm	305	330	450	450
Moc głównego silnika (S6)	kW	5.5 / 7.5	7.5 / 11	23 / 27.5 / 35	23 / 27.5 / 35
Maks. prędkość obrotowa wrzeciona	rpm	3000 / 4000	2500 ⁽⁸⁰⁾ / 2100 ⁽¹⁰²⁾	2000 ⁽¹⁰⁵⁾ / 1500 ⁽¹⁵⁵⁾ / 1250 ⁽¹⁸⁰⁾ / 1000 ⁽²³⁰⁾	
Stożek wrzeciona		D1-6	D1-8	D1-11	D1-11 / A2-11 / A2-15
Przelot wrzeciona	ø mm	54	80 / 102	105	105 / 155 / 180 / 230
Pinola	ø mm	54	75 / 80	105 / 125	105 / 125
Skok pinoli	mm	100	150	225	225
Stożek pinoli	MT	4	5	5	5 / 6
Masa maszyny	kg	2000	2700 / 3250	4700 / 5700 / 6800 / 7900	



Tokarka serii 1000 - 1200

Maszyna		STYLE 1000	STYLE 1200
Przelot nad łożem	mm	1000	1200
Przelot nad suportem	mm	710	910
Rozstaw kół	mm	2200 / 3200 / 4000 / 5000	
Szerokość łoża	mm		560
Moc głównego silnika (S6)	kW		27.5 / 35
Maks. prędkość obrotowa wrzeciona	rpm	600 / 800 ^(155/250/305)	
Stożek wrzeciona		A2-11 / A2-15 / A2-20	
Przelot wrzeciona	ø mm	155 / 250 / 305	
Pinola	ø mm	125 / 165	
Skok pinoli	mm	275	
Stożek pinoli	MT	6	
Masa maszyny	kg	7000 / 8200 / 9000 / 10000	



Tokarka ze skośnym łożem SB 300 - 500

Maszyna		SB250	SB300	SB500
Maksymalny przelot	mm	420	505	612
Przelot nad osłoną suportu wzdłużnego	mm	330	318	420
Maksymalna średnica toczenia	mm	200	350	500
Maksymalna długość toczenia	mm	550	570 / 1000	700 / 1200
Nachylenie suportu wzdłużnego	°	45	45	45
Moc silnika wrzeciona (S6)	kW	11 / 15	11 / 15	15 / 18.5 (18.5 / 22)
Maks. prędkość obrotowa	obr./min	6000 (4800)	4500 (6000 / 4000 / 3500)	3500 (2700 / 2500)
Stożek wrzeciona		A2-5 (A2-6)	A2-6 (A2-5 / A2-8 / A2-8)	A2-8 (A2-11 / A2-11)
Przelot wrzeciona	ø mm	56 (62)	62 (56 / 76 / 86)	86 (101 / 116)
Przelot przez ciągnio	ø mm	44 (52)	52 (44 / 65 / 75)	75 (90 / 105)
Średnica uchwyty hydraulicznego	ø mm	160 (200)	200 (160 / 250 / 250)	250 (300 / 380)
Szybki przesuw	ø mm	12 / 20	20 / 20	20 / 24
Prędkość posuwu	mm	10	10	10
Konfiguracja prowadnicy w osi X/Z	MK	Liniowa	Liniowa / box	Box
Masa maszyny	kg	3800	4300 / 4800	5500 / 6000



Frezarka serii BT 600 - BT 3000

Maszyna		BT 600	BT 1000	BT 1500E	BT 1500	BT 2000	BT 3000
Posuw w osi X	mm	600	1000	1500	1500	2000	3000
Posuw w osi Y	mm	450	550	650	650	800	800 / 1100
Posuw w osi Z	mm	550	650	600	700	700 / 800	700 / 1100
Szerokość łoża	mm	370	580	700	700	1250	1810 / 2550
Stół roboczy	mm	700 × 450	1400 × 410	1850 × 610	1850 × 610	2200 × 600	3200 × 800 / 3200 × 1100
Rowki teowe (DIN 650)	mm	5 × 18	3 × 18	5 × 18	5 × 18	5 × 18	5 × 22
Maks. obciążenie stołu	kg	300	500	1000	1000	1500 / 2000	3000
Wysokość stołu roboczego	mm	800	810	850	850	900	950 / 1070
Odległość końcówki wrzeciona do stołu	mm	110-660	150-800	130-730	80-780	150-850	150-850 / 150-1250
Odległość osi wrzeciona do kolumny	mm	545	610	625	660	880	880 / 1190
Moc głównego silnika	kW	5.5	7.5 / 11	7.5 / 11	11 / 15	11 / 15 / 18.5 / 22	22 / 37
Maks. prędkość obrotowa wrzeciona	rpm	8000 - 12000	8000 - 12000	8000 - 10000	6000 - 12000	6000 - 12000	6000 - 10000
Stożek wrzeciona		BT-40	BT-40	BT-40	BT-40	BT-40 / BT-50	BT-40 / BT-50
Siła docisku - oś X, Y i Z (nom./maks.)	kN	3 / 6.2 ^(X en Y)	7.4 / 14.8	7.4 / 14.8	18.1 / 36.2	15 / 30 ^(X en Y)	28.9 / 57.9 ^(X en Y)
		7.5 / 15 ^(Z)		18.0 / 36.1 ^(11 kW)		19.2 / 38.5 ^(Z)	36.9 / 73.8 ^(Z)
Siła docisku - oś X, Y i Z (nom./maks.)	#	12 / 16	24		24	24	24
Masa maszyny	kg	3000	3800	5300	5800	8500 / 12500	11500 / 23000



Frezarka bramowa

Maszyna		2200 BL/LL	2700 BL/LL	3200 BL/LL	4200 BL/LL
Posuw w osi X	mm	2200	2700	3200	4200
Posuw w osi Y	mm	1600 / 2000	1600 / 2000	1600 / 2000	1600 / 2000
Posuw w osi Z	mm	800	800	800	800
Szerokość stołu	mm	2000 × 1400	2500 × 1400	3000 × 1400	4000 × 1400
Rowki teowe	mm	22 × 7 × 180	22 × 7 × 180	22 × 7 × 180	22 × 7 × 180
		22 × 9 × 180	22 × 9 × 180	22 × 9 × 180	22 × 9 × 180
Maks. obciążenie stołu	kg	8000	9000	10000	12000
Odległość końcówki wrzeciona do stołu	mm	150-950	150-950	150-950	150-950
Odległość osi wrzeciona do kolumny	mm	1700 / 2100	1700 / 2100	1700 / 2100	1700 / 2100
Moc głównego silnika	kW	18.5 / 22	18.5 / 22	18.5 / 22	18.5 / 22
Maks. prędkość obrotowa	rpm	4500 - 6000	4500 - 6000	4500 - 6000	4500 - 6000
Stożek wrzeciona		BT-50	BT-50	BT-50	BT-50
Szybki przesuw	m/min	12 / 12 / 15	12 / 12 / 15	12 / 12 / 15	10 / 12 / 15
Normalny posuw	mm/min	0,01 - 7000	0,01 - 7000	0,01 - 7000	0,01 - 7000
Automatyczny zmieniacz narzędzi	#	32	32	32	32
Masa maszyny	kg	20000 / 22000	22000 / 24000	24000 / 26000	28000 / 30000



Centrum obróbcze MC (3 osie)



Maszyna		MC 750	MC 1000
Posuw w osi X	mm	760	1000
Posuw w osi Y	mm	440	560
Posuw w osi Z	mm	460	550
Rozmiar stołu	mm	900 x 410	1200 x 520
Rowki teowe (DIN 650)	mm	16 x 100 x 4	16 x 80 / 100 x 5
Maks. obciążenie stołu	kg	350	800
Wysokość robocza stołu	mm	820	870
Odległość końcówki wrzeciona do stołu	mm	100 - 560	100 - 650
Odległość osi wrzeciona do kolumny	mm	475	595
Moc głównego silnika	kW	5.5 / 7.5	11 / 15 / 18.5 / 22
Maks. prędkość obrotowa wrzeciona	obr./min	8000 (10000)	10000 (12000)
Stożek wrzeciona		BT40 / CAT40 / DIN69871	BT40 / CAT40 / DIN69871
Automatyczny zmieniacz narzędzi	szt.	16 / 24	20 / 24
Masa maszyny	kg	3300	5200

Zakres serwisu

Maszyna, sterowanie i konserwacja. Firma STYLE zajmuje się produkcją maszyn od etapu ich projektowania do końcowego produktu.

W ramach naszych usług oferujemy nie tylko wsparcie doświadczonych inżynierów, ale również obszerny magazyn części zamiennych, kompleksowe szkolenia oraz pomoc techniczną w zakresie maszyny.

Dzięki naszym spółkom zależnym oraz rozległej sieci sprzedażowej możesz uzyskać pomoc we własnym języku, skorzystać z profesjonalnego wsparcia technicznego oraz wziąć udział w specjalistycznych szkoleniach.



Centrum obróbcze serii 5X

Spółki zależne

STYLE CNC Machines	Holandia
STYLE CNC Machines BE	Belgia
STYLE CNC Machines CZ	Czechy i Słowacja
STYLE CNC Machines PL	Polska

Maszyna	STYLE 5X	320 AC	450 AC	500 AC	320 BC	500 BC	630 BC
Posuw w osi X	mm	600	760	760	1140	1300	1400
Posuw w osi Y	mm	610	610	610	610	610	710
Posuw w osi Z	mm	610	560	560	810	810	810
Rowki teowe	mm	12 x 90	14 x 45	14 x 45	18 x 125 x 5	18 x 125 x 5	18 x 125 x 5
Szerokość stołu		ø 320	ø 450	ø 320	1300 x 610	1450 x 610	1600 x 700
Średn. otworu stołu obrotowego	mm	ø 50	ø 171	ø 50	ø 70	ø 60 / 50	ø 75 / 60
Maks. obciążenie stołu	kg	150 / 150	300 / 250	500	850	850	1200
Odległość końcówki wrzeciona do stołu	mm	50-660	50-610	35-595	110-920	110-920 / 110-720	180-990 / 110-790
Moc głównego silnika	kW	9 / 12	9 / 12	9 / 12	15 / 18	15 / 18	15 / 18
Maks. prędkość obrotowa wrzeciona	rpm	10000-20000	10000-20000	10000-20000	15000	15000	15000
Stożek wrzeciona		ISO 40	ISO 40	ISO 40	DIN 40	DIN 40	DIN 40
Szybki przesuw - osie X/Y/Z	m/min	30 / 30 / 24	30 / 30 / 24	30 / 30 / 24	36 / 36 / 24	36 / 36 / 24	36 / 36 / 24
Prędkość posuwu	mm/min	10000	10000	10000	10000	10000	10000
Automatyczny zmieniacz narzędzi	#	24	24	24	30 / 40 / 60	30 / 40 / 60	30 / 40 / 60
Masa maszyny	kg	6500	7000	7100	6500	7200	12000

Salon sprzedaży
ul. Zuzanny 34
41-219 Sosnowiec
Polska

Zakład produkcyjny
Nijverheidsweg 15
3751 LP Bunschoten
Holandia

T +48 883 444 723
E info@stylecncmachines.pl
I www.stylecncmachines.pl