STYLE CNC Machines

Najlepsze maszyny z idealnym sterowaniem do pojedynczych detali i krótkich serii

Katalog produktów

Witamy w świecie STYLE

STYLE 300

STYLE 350

STYLE 510

STYLE 650 / 750

STYLE 1000 ~ 2200

STYLE CNC Tokarki

Seria maszyn 300 - 2200

Maszyna		STYLE 300	STYLE 350	STYLE 510	STYLE 650	STYLE 750	STYLE 1000 ~ 2200
Przelot nad łożem	mm	320	380	510	650	750	1000 ~ 2200
Przelot nad suportem	mm	180	190	300	430	530	600 ~ 1720
Rozstaw kłów	mm	500	850	1350 / 1850[1]	1000 / 2000 / 3000 / 4000 / 5000	1000 / 2000 / 3000 / 4000 / 5000	1000 ~ 12000
Szerokość łoża	mm	190	305	330	450	450	560 ~ 920
Maksymalny ciężar montowany pomiędzy kłami	kg	200	300	600 / 750[2]	1800	1800 / 2300[2]	3200 ~ 9000
Wrzeciono główne							
Moc głównego silnika (S6)	kW	5.5	5.5 / 7.5 / 11	7.5 / 11 / 15	22 / 26 / 37	22 / 26 / 37	37 / 45 / 55
Przelot wrzeciona	ø mm	40	54	80 / 102	105	105 / 155 / 180 / 230	150 ~ 810
Maks. prędkość obrotowa wrzeciona	obr./min	4000	3000 / 4000	2500 (80) / 2100 (102)	2000	2000 (105) / 1500 (155) 1250 (180) / 1000 (230)	1200 ~ 120
Stożek wrzeciona		A2-5	D1-6	D1-8	A2-11	A2-11 / A2-15	A2-11 ~ A2-40
Oś X i Z							
Szybki przesuw	m/min	8	8	8	8	8	na zapytanie
Prędkość posuwu	m/min	1	2	2	2	2	na zapytanie
Konik							
Pinola	ø mm	40	54	75 / 80[2]	105	105 / 125[2]	145 ~ 235
Skok pinoli	mm	100	100	160	225	225	200
Stożek pinoli	MT	3	4	5	5	5 / 6	5 / 6
Informacje ogólne							
Masa maszyny	kg	800	2000	2700 / 3250	4850 / 5850 / 6950 / 8050 / 9150	4950 / 5950 / 7050 / 8150 / 9250	na zapytanie
Wymiary (dł./szer./wys.)	m	2.1 x 1.0 x 1.2	2.5 x 1.8 x 1.8	3.2 x 1.8 x 1.8 (1350)	3.3 x 2.3 x 2.2 (1000)	3.3 x 2.3 x 2.2 (1000)	
				3.7 x 1.8 x 1.8 (1850)	4.3 x 2.3 x 2.2 (2000)	4.3 x 2.3 x 2.2 (2000)	
					5.3 x 2.3 x 2.2 (3000)	5.3 x 2.3 x 2.2 (3000)	
					6.3 x 2.3 x 2.2 (4000)	6.3 x 2.3 x 2.2 (4000)	
					7.3 x 2.3 x 2.2 (5000)	7.3 x 2.3 x 2.2 (5000)	
Wyposażenie opcjonalne							
Automatyczny przenośnik wiórów		-	opcja	opcja	w standardzie	w standardzie	w standardzie[3]
Automatyczny zmieniacz narzędzi		-	opcja	opcja	opcja	opcja	opcja
Indeksowanie wrzeciona		-	-	-	opcja	opcja	opcja
Automatyczny zmieniacz narzędzi z napędzanymi narzędziami		-	-	-	opcja	opcja	opcja[4]
		maszyna szkoleniowa					na zapytanie

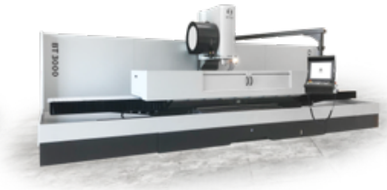
[1] Ze wzmocnionym konikiem maksymalna długość toczenia wynosi 1200/1700 mm
[2] Opcja ze wzmocnionym konikiem [3] Transporter wiórów w standardzie [4] Automatyczny zmieniacz narzędzi na przodzie suportu w osi X

BT 600

BT 1000

BT 1500 / BT 1500+

BT 2000



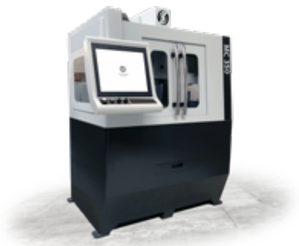
BT 3000 / BT 4000

Półzamknięta obudowa przestrzeni obróbczej (opcja)

STYLE CNC Frezarki
Seria maszyn BT 600 - 4000

Maszyna		BT 600	BT 1000	BT 1500	BT 1500+	BT 2000	BT 3000	BT 2000L / 2500L	BT 3000L / 4000L
Przejazd w osi X	mm	600	1000	1500	1500	2000	3000	2000 / 2500	3000 / 4000
Przejazd w osi Y	mm	450	550	650	650	800	800	1000	1250
Przejazd w osi Z	mm	550	650	600	700	700[1] / 800[2]	700[1] / 800[2]	900	1000
Szerokość łoża	mm	370	580	700	700	1250	1810	na zapytanie (w zależności od modelu)	
Stół roboczy	mm	700 x 450	1400 x 410	1850 x 610	1850 x 610	2200 x 600	3200 x 800	2330 x 760 2830 x 760	3200 x 1000 4200 x 1000
Maksymalne obciążenie stołu	kg	300	500	1000	1000	1500[1] / 2000[2]	3000	2000 / 2250	3000 / 3500
Wysokość stołu roboczego	mm	800	810	850	850	900	950	900	900
Odległość końcówki wrzeciona do stołu	mm	110 - 660	150 - 800	130 - 730	80 - 780	120 - 820[1] 220 - 1020[2]	120 - 820[1] 180 - 980[2]	100 - 1100	100 - 1100
Odległość osi wrzeciona do kolumny	mm	545	610	625	660	880	880	915	1080
Wrzeciono główne									
Moc głównego silnika (S6)	kW	5.5 / 7.5 / 11	7.5 / 11 / 15	7.5 / 11 / 15	11 / 15 / 18.5	11 / 15 / 18.5 / 22 / 26	22 / 26 / 37 / 45	11 / 15 / 18.5 / 22 / 26	22 / 26 / 37 / 45 / 55
Maksymalna prędkość obrotowa wrzeciona	obr./min	8000 - 12000	8000 - 12000	8000 - 12000	6000 - 12000	6000 - 12000[1] 6000 - 8000[2]	6000 - 12000[1] 6000 - 8000[2]	6000 - 12000[1] 6000 - 8000[2]	
Stożek wrzeciona	BT - SK/DIN69871[3]	40	40	40	40	40 / 50	40 / 50	40 / 50	
Osie X, Y i Z									
Szybki przesuw	m/min	16	8	8	8	8	8	8	
Prędkość posuwu roboczego	m/min	4	4	4	4	4	4	4	
Zmieniacz narzędzi									
Automatyczny zmieniacz narzędzi	#	12[4] / 16[5]	24[5]	24[5]	24[5]	24[5]	24[5]	24 ~ 30[6]	
Informacje ogólne									
Masa maszyny	kg	3000	3800	5300	5800	8500[1] / 12500[2]	11700[1] / 14000[2]	na zapytanie (w zależności od modelu)	
Wymiary (dł./szer./wys.)	m	2.5 x 1.9 x 2.4	2.8 x 2.0 x 2.5	3.1 x 2.3 x 2.5	3.1 x 2.3 x 2.8	3.8 x 3.0 x 2.9	7.4 x 3.1 x 2.9	na zapytanie (w zależności od modelu)	
Wyposażenie opcjonalne									
Obudowa		otwarta / półzamknięta	otwarta / półzamknięta	otwarta / półzamknięta	otwarta / półzamknięta	otwarta / półzamknięta / zamknięta	otwarta / półzamknięta / zamknięta	otwarta / zamknięta	
Zintegrowany system 4-o osiowy		opcja	opcja	opcja	opcja	opcja	opcja	opcja	
Dopływ chłodziwa przez wrzeciono		MC 750	MC 1000	MC 1500	MC 1500	opcja	opcja	opcja	
								na zapytanie	

[1] Stożek wrzeciona 40
[2] Stożek wrzeciona 50
[3] Możliwość wyboru stożka wrzeciona BT lub SK/DIN69871
[4] Poziomy
[5] Pionowy
[6] Poziomy lub pionowy



MC 350

MC 500

MC 750

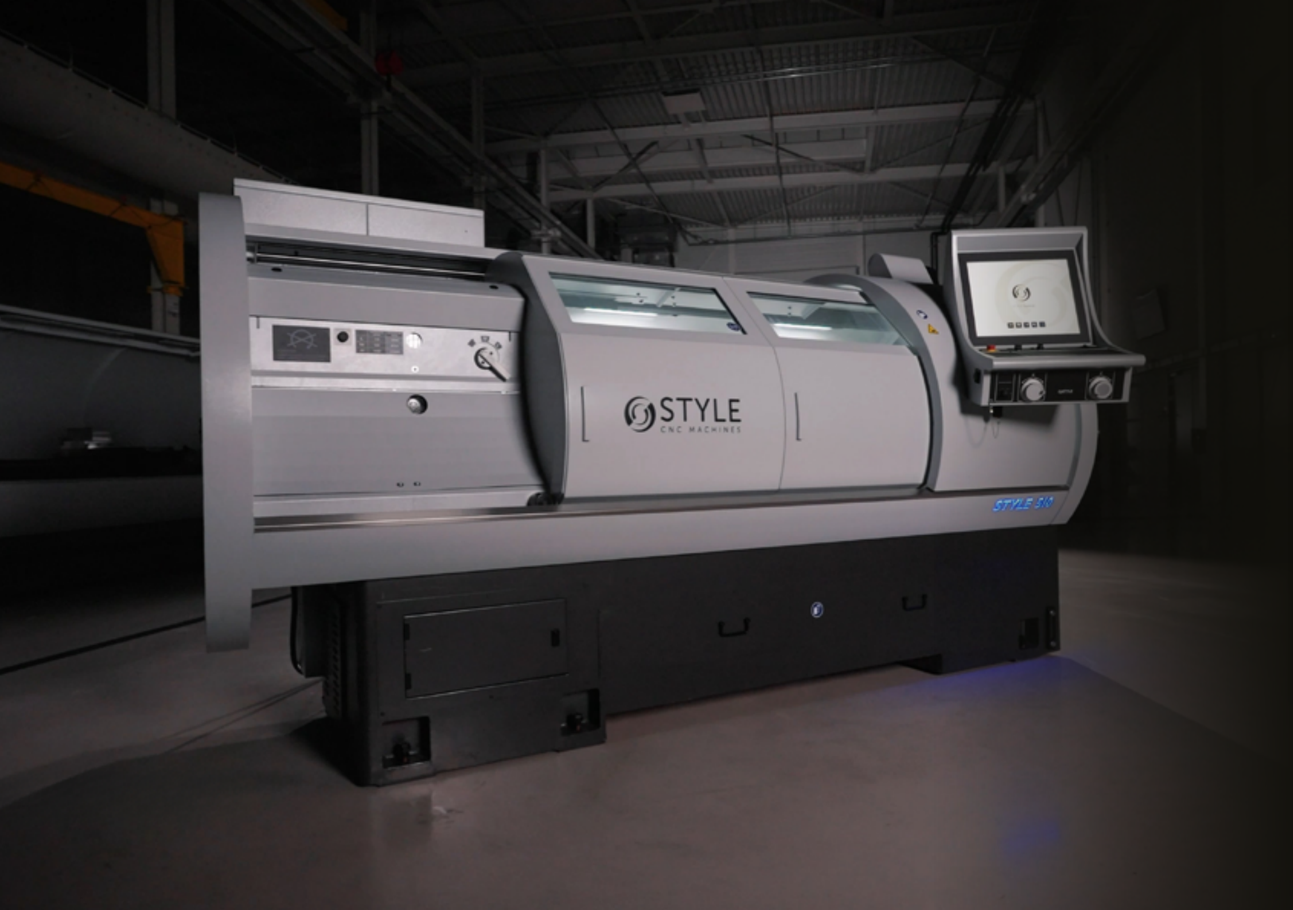
MC 1000

MC 1500

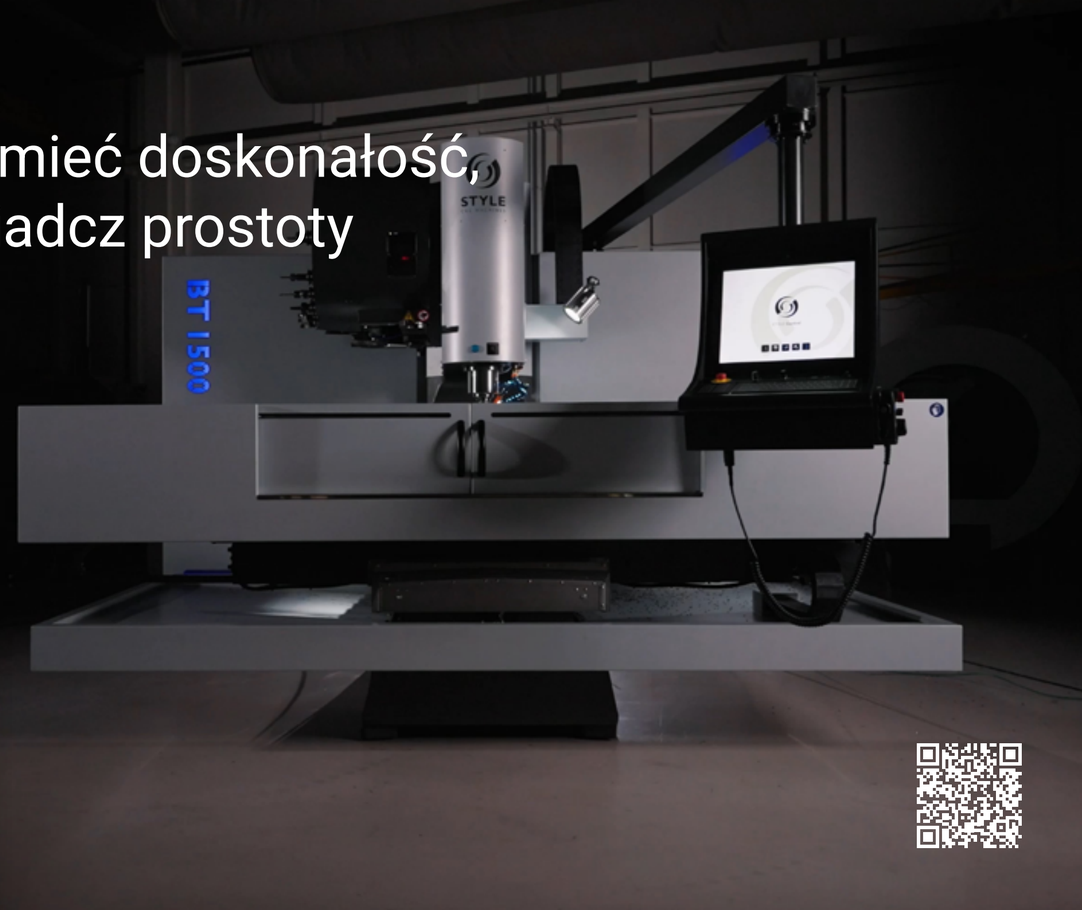
STYLE CNC Centrum obróbcze serii
Seria maszyn MC 350 - 2500

Maszyna		MC 350	MC 500	MC 750	MC 1000	MC 1500	MC 2000	MC 2500
Przejazd w osi X	mm	350	500	760	1000 (1500)	1500	2000	2500
Przejazd w osi Y	mm	210	380	440	510	680	950	950
Przejazd w osi Z	mm	340	400	460	510	880	880	880
Rozmiar stołu	mm	810 x 250	650 x 380	900 x 410	1070 (1570) x 500	1700 x 600	2330 x 760	2330 x 760
Maks. obciążenie stołu	kg	80	200	350	600	1000	1500	1500
Wysokość robocza stołu	mm	850	805	820	910	860	1030	1030
Odległość końcówki wrzeciona do stołu	mm	50 - 390	150 - 550	100 - 560	120 - 630	100 - 980	100 - 980	100 - 980
Odległość osi wrzeciona do kolumny	mm	260	435	475	625	720	915	915
Wrzeciono główne								
Moc głównego silnika (S6)	kW	3.7 / 5.5	3.7 / 5.5 / 7.5	5.5 / 7.5 / 11	11 / 15 / 18.5	11 / 15 / 18.5	11 / 15 / 18.5	11 / 15 / 18.5
Maksymalna prędkość obrotowa wrzeciona	obr./min	8000	12000	8000 - 10000	10000 - 12000	10000 - 12000	10000 - 12000	10000 - 12000
Stożek wrzeciona	BT - SK/DIN69871[1]	30	30	40	40	40	40	40
Osie X, Y i Z								
Szybki przesuw	m/min	15	24	24	24	24	18	18
Prędkość posuwu roboczego	m/min	10	10	10	12	12	12	12
Zmieniacz narzędzi								
Automatyczny zmieniacz narzędzi	#	8	20	16 / 24	20 / 24 / 30	20 / 24 / 30	24 / 30	24 / 30
Informacje ogólne								
Masa maszyny	kg	1400	2900	3600	6700 (7300)	8800	na zapytanie	
Wymiary (dł./szer./wys.)	m	1.4 x 1.4 x 2.0	1.6 x 2.2 x 2.4	2.2 x 2.3 x 3.0	3.0 (4.0) x 2.6 x 2.6	4.2 x 2.8 x 3.2	na zapytanie	
		maszyna szkoleniowa					na zapytanie	

[1]Możliwość wyboru stożka wrzeciona BT lub SK/DIN69871



Zrozumieć doskonałość, doświadcz prostoty



STYLE CNC Machines
Najlepsze maszyny z idealnym sterowaniem do pojedynczych detali i krótkich serii

STYLE CNC Machines Polska

Ul. Zuzanny 34
41-219 Sosnowiec, Polska

+48 883 444 723
info@stylecncmachines.pl

STYLE Polska (serwis & sprzedaż)

STYLE Česká republika (serwis & sprzedaż)

STYLE CNC Holandia
(montaż, serwis & sprzedaż)

www.stylecncmachines.pl edition: 2025 version: 250618

Zastrzeżenie
Niniejsza broszura została opracowana z najwyższą starannością. Nie można dochodzić żadnych praw z powodu jakichkolwiek nieścisłości zawartych w niniejszym dokumencie. Zmiany cen i/lub błędy w druku zastrzeżone.

Prawa własności intelektualnej
Wszystkie dane, projekty, oprogramowanie itp. zawarte w tej broszurze są chronione prawem własności intelektualnej.
Żadna część tej broszury nie może być kopiowana ani powielana bez uprzedniej pisemnej zgody.