



STYLE CNC Machines

Najlepsze maszyny z idealnym sterowaniem do pojedynczych detali i krótkich serii

Katalog produktów





STYLE 300



STYLE 350



STYLE 510



STYLE 650 / 750



STYLE 1000 ~ 2200

STYLE CNC Tokarki Seria maszyn 300 - 2200

Maszyna		STYLE 300	STYLE 350	STYLE 510	STYLE 650	STYLE 750	STYLE 1000 ~ 2200	
Przelot nad łożem	mm	320	380	510	650	750	1000 ~ 2200	
Przelot nad suportem	mm	180	190	300	430	530	600 ~ 1720	
Rozstaw kłków	mm	500	850	1350 / 1850 ¹	1000 / 2000 / 3000 / 4000 / 5000	1000 / 2000 / 3000 / 4000 / 5000	1000 ~ 12000	
Szerokość łoża	mm	190	305	330	450	450	560 ~ 920	
Maksymalny ciężar montowany pomiędzy kłkami	kg	200	300	600 / 750 ²	1800	1800 / 2300 ²	3200 ~ 9000	
Wrzeciono główne								
Moc głównego silnika (S6)	kW	5.5	5.5 / 7.5 / 11	7.5 / 11 / 15	22 / 26 / 37	22 / 26 / 37	37 / 45 / 55	
Przelot wrzeciona	ø mm	40	54	80 / 102	105	105 / 155 / 180 / 230	150 ~ 810	
Maks. prędkość obrotowa wrzeciona	obr./min	4000	3000 / 4000	2500 ⁽⁸⁰⁾ / 2100 ⁽¹⁰²⁾	2000	2000 ⁽¹⁰⁵⁾ / 1500 ⁽¹⁵⁵⁾ / 1250 ⁽¹⁸⁰⁾ / 1000 ⁽²³⁰⁾	1200 ~ 120	
Stożek wrzeciona		D1-4	D1-6	D1-8	A2-11	A2-11 / A2-15	A2-11 ~ A2-40	
Oś X i Z								
Szybki przesuw	m/min	8	8	8	8	8	na zapytanie	
Prędkość posuwu	m/min	1	2	2	2	2	na zapytanie	
Konik								
Pinola	ø mm	40	54	75 / 80 ²	105	105 / 125 ²	145 ~ 235	
Skok pinoli	mm	100	100	160	225	225	200	
Stożek pinoli	MT	3	4	5	5	5 / 6	5 / 6	
Informacje ogólne								
Masa maszyny	kg	800	2000	2700 / 3250	4850 / 5850 / 6950 / 8050 / 9150	4950 / 5950 / 7050 / 8150 / 9250	na zapytanie	
Wymiary (dł./szer./wys.)	m	2.1 x 1.0 x 1.2	2.5 x 1.8 x 1.8	3.2 x 1.8 x 1.8 ⁽¹³⁵⁰⁾ 3.7 x 1.8 x 1.8 ⁽¹⁸⁵⁰⁾	3.3 x 2.3 x 2.2 ⁽¹⁰⁰⁰⁾ 4.3 x 2.3 x 2.2 ⁽²⁰⁰⁰⁾ 5.3 x 2.3 x 2.2 ⁽³⁰⁰⁰⁾ 6.3 x 2.3 x 2.2 ⁽⁴⁰⁰⁰⁾ 7.3 x 2.3 x 2.2 ⁽⁵⁰⁰⁰⁾	3.3 x 2.3 x 2.2 ⁽¹⁰⁰⁰⁾ 4.3 x 2.3 x 2.2 ⁽²⁰⁰⁰⁾ 5.3 x 2.3 x 2.2 ⁽³⁰⁰⁰⁾ 6.3 x 2.3 x 2.2 ⁽⁴⁰⁰⁰⁾ 7.3 x 2.3 x 2.2 ⁽⁵⁰⁰⁰⁾	na zapytanie	
Wposażenie opcjonalne								
Automatyczny przenośnik wiórów		-	opcja	opcja	w standardzie	w standardzie	w standardzie ³	
Automatyczny zmieniacz narzędzi		-	opcja	opcja	opcja	opcja	opcja	
Indeksowanie wrzeciona		-	-	-	opcja	opcja	opcja	
Automatyczny zmieniacz narzędzi z napędzanymi narzędziami		-	-	-	opcja	opcja	opcja ⁴	
		maszyna szkoleniowa						na zapytanie

¹ Ze wzmocnionym konikiem maksymalna długość toczenia wynosi 1200/1700 mm

² Opcja ze wzmocnionym konikiem

³ Transporter wiórów w standardzie

⁴ Automatyczny zmieniacz narzędzi na przodzie suportu w osi X



BT 600



BT 1000



BT 1500 / BT 1500+



BT 2000



BT 3000 / BT 4000



Półzamknięta obudowa przestrzeni obróbczej (opcja)



STYLE CNC Frezarki Seria maszyn BT 600 - 4000

Maszyna		BT 600	BT 1000	BT 1500	BT 1500+	BT 2000	BT 3000	BT 2000L / 2500L	BT 3000L / 4000L
Przejazd w osi X	mm	600	1000	1500	1500	2000	3000	2000 / 2500	3000 / 4000
Przejazd w osi Y	mm	450	550	650	650	800	800	1000	1250
Przejazd w osi Z	mm	550	650	600	700	700 ¹ / 800 ²	700 ¹ / 800 ²	900	1000
Szerokość łoża	mm	370	580	700	700	1250	1810	na zapytanie (w zależności od modelu)	
Stół roboczy	mm	700 x 450	1400 x 410	1850 x 610	1850 x 610	2200 x 600	3200 x 800	2330 x 760 2830 x 760	3200 x 1000 4200 x 1000
Maksymalne obciążenie stołu	kg	300	500	1000	1000	1500 ¹ / 2000 ²	3000	2000 / 2250	3000 / 3500
Wysokość stołu roboczego	mm	800	810	850	850	900	950	900	900
Odległość końcówki wrzeciona do stołu	mm	110 - 660	150 - 800	130 - 730	80 - 780	120 - 820 ¹ 220 - 1020 ²	120 - 820 ¹ 180 - 980 ²	100 - 1100	100 - 1100
Odległość osi wrzeciona do kolumny	mm	545	610	625	660	880	880	915	1080
Wrzeciono główne									
Moc głównego silnika (S6)	kW	5.5 / 7.5 / 11	7.5 / 11 / 15	7.5 / 11 / 15	11 / 15 / 18.5	11 / 15 / 18.5 / 22 / 26	22 / 26 / 37 / 45	11 / 15 / 18.5 / 22 / 26	22 / 26 / 37 / 45 / 55
Maksymalna prędkość obrotowa wrzeciona	obr./min	8000 - 12000	8000 - 12000	8000 - 12000	6000 - 12000	6000 - 12000 ¹ 6000 - 8000 ²	6000 - 12000 ¹ 6000 - 8000 ²	6000 - 12000 ¹ 6000 - 8000 ²	6000 - 12000 ¹ 6000 - 8000 ²
Stożek wrzeciona	BT - SK/DIN69871 ³	40	40	40	40	40 / 50	40 / 50	40 / 50	40 / 50
Osie X, Y i Z									
Szybki przesuw	m/min	16	8	8	8	8	8	8	8
Prędkość posuwu roboczego	m/min	4	4	4	4	4	4	4	4
Zmieniacz narzędzi									
Automatyczny zmieniacz narzędzi	#	12 ⁴ / 16 ⁵	24 ⁶	24 ⁶	24 ⁶	24 ⁶	24 ⁶	24 ⁶	24 ⁶ - 30 ⁴
Informacje ogólne									
Masa maszyny	kg	3000	3800	5300	5800	8500 ¹ / 12500 ²	11700 ¹ / 14000 ²	na zapytanie (w zależności od modelu)	
Wymiary (dł./szer./wys.)	m	2.5 x 1.9 x 2.4	2.8 x 2.0 x 2.5	3.1 x 2.3 x 2.5	3.1 x 2.3 x 2.8	3.8 x 3.0 x 2.9	7.4 x 3.1 x 2.9	na zapytanie (w zależności od modelu)	
Wposażenie opcjonalne									
Obudowa		otwarta / półzamknięta	otwarta / półzamknięta	otwarta / półzamknięta	otwarta / półzamknięta	otwarta / półzamknięta / zamknięta	otwarta / półzamknięta / zamknięta	otwarta / zamknięta	
Zintegrowany system 4-o osiowy		opcja	opcja	opcja	opcja	opcja	opcja	opcja	
Dopływ chłodziwa przez wrzeciono		MC 750	MC 1000	MC 1500	MC 1500	opcja	opcja	opcja	

¹ Stożek wrzeciona 40

⁴ Poziomy

² Stożek wrzeciona 50

⁵ Pionowy

³ Możliwość wyboru stożka wrzeciona BT lub SK/DIN69871

⁶ Poziomy lub pionowy



MC 350



MC 500



MC 750



MC 1000



MC 1500



STYLE CNC Centrum obróbcze serii Seria maszyn MC 350 - 2500

Maszyna		MC 350	MC 500	MC 750	MC 1000	MC 1500	MC 2000	MC 2500
Przejazd w osi X	mm	350	500	760	1000 (1500)	1500	2000	2500
Przejazd w osi Y	mm	210	380	440	510	680	850	850
Przejazd w osi Z	mm	340	400	460	510	880	880	880
Rozmiar stołu	mm	810 x 250	650 x 380	900 x 410	1070 (1570) x 500	1700 x 600	2330 x 760	2330 x 760
Maks. obciążenie stołu	kg	80	200	350	600	1000	1500	1500
Wysokość robocza stołu	mm	850	805	820	910	860	1030	1030
Odległość końcówki wrzeciona do stołu	mm	50 - 390	150 - 550	100 - 560	120 - 630	100 - 980	100 - 980	100 - 980
Odległość osi wrzeciona do kolumny	mm	260	435	475	625	720	915	915
Wrzeciono główne								
Moc głównego silnika (S6)	kW	3.7 / 5.5	3.7 / 5.5 / 7.5	5.5 / 7.5 / 11	11 / 15 / 18.5	11 / 15 / 18.5	11 / 15 / 18.5	11 / 15 / 18.5
Maksymalna prędkość obrotowa wrzeciona	obr./min	8000	12000	8000 - 10000	10000 - 12000	10000 - 12000	10000 - 12000	10000 - 12000
Stożek wrzeciona	BT - SK/DIN69871 ¹	30	30	40	40	40	40	40
Osie X, Y i Z								
Szybki przesuw	m/min	15	24	24	24	24	18	18
Prędkość posuwu roboczego	m/min	10	10	10	12	12	12	12
Zmienne narzędzi								
Automatyczny zmieniacz narzędzi	#	8	20	16 / 24	20 / 24 / 30	20 / 24 / 30	24 / 30	24 / 30
Informacje ogólne								
Masa maszyny	kg	1400	2900	3600	6700 (7300)	8800	na zapytanie	na zapytanie
Wymiary (dł./szer./wys.)	m	1.4 x 1.4 x 2.0	1.6 x 2.2 x 2.4	2.2 x 2.3 x 3.0	3.0 (4.0) x 2.6 x 2.6	4.2 x 2.8 x 3.2	na zapytanie	na zapytanie
		maszyna szkoleniowa						

¹Możliwość wyboru stożka wrzeciona BT lub SK/DIN69871

STYLE CNC Tokarka ze skośnym łożem

Seria maszyn SB 250 - 500

Maszyna		SB 250	SB 300	SB 500
Maksymalny przelot nad łożem	mm	420	505	612
Przelot nad osłoną suportu wzdłużnego	mm	330	318	390 (700) / 420 (1200)
Maksymalna długość toczenia	mm	550	570 / 1000	700 / 1200
Wrzeciono główne				
Moc silnika wrzeciona (S6)	kW	15 / 18.5	15 / 18.5 / 22	15 / 18.5 / 22 / 26
Maks. prędkość obrotowa wrzeciona	obr./min	4800 / 6000	3500 / 4000 / 4500 / 6000	2500 / 2700 / 3500
Przelot przez wrzeciono	Ø mm	52 / 44	75 / 65 / 52 / 44	105 / 90 / 75
Średnica uchwytu hydraulicznego	Ø mm	170 / 200	160 / 200 / 250	250 / 300 / 380
Osie X i Z				
Szybki przesuw (osie X/Z)	m/min	12 / 20	20 / 20	20 / 24
Prędkość posuwu roboczego	m/min	10	10	10
Konfiguracja prowadnicy w osi X/Z		Liniowa	Liniowa / box	Box
Głowica rewolwerowa				
Rodzaj zmieniacza narzędzi		Servo	Servo / Hydrauliczny	Servo / Hydrauliczny
Rodzaj stożka narzędzia		BOT / VDI	BOT / VDI	BOT / VDI
Rozmiar		30	30 / 40	40
Liczba stanowisk narzędziowych	#	8 / 10	8 / 10 / 12	12
Informacje ogólne				
Masa maszyny	kg	3800	4300 / 4800	5500 / 6000
Wymiary (dł./szer./wys.)	m	3.6 x 1.7 x 1.9	2.9 x 1.6 x 1.7 3.7 x 1.6 x 1.7	3.0 x 1.8 x 1.8 4.2 x 1.9 x 2.0



STYLE Tokarki konwencjonalne

Maszyny ZMM

Maszyna		Wartość minimalna	Wartość maksymalna
Przelot nad łożem	mm	325	1410
Przelot nad suportem	mm	190	1000
Przelot w mostku łoża	mm	440	1500
Przelot wrzeciona	mm	32	358
Szerokość łoża	mm	200	800
Moc napędu głównego	kW	2.2	45
Maksymalna prędkość wrzeciona	obr./min	315	2240
Ilość przelozień		2	24
Średnica pinoli	mm	40	200
Rozstaw kłów	mm	500	10000



Projekty specjalne STYLE

Razem dostosujemy obrabiarkę do Państwa wymagań.

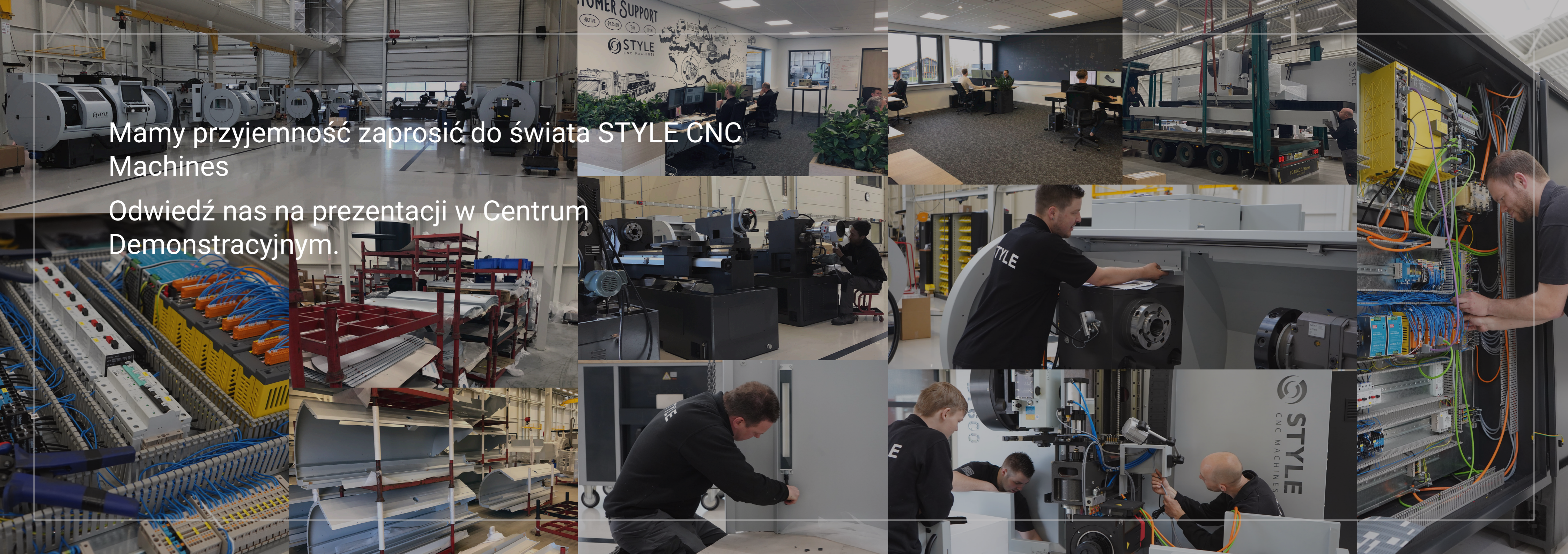
- Wybierzemy najkorzystniejszą konfigurację.
- Opracujemy procesy obróbki.
- Dobierzemy osprzęt i sposoby mocowania materiałów.

Oferujemy wycenę szytą na miarę, która gwarantuje najlepszą cenowo i jakościowo maszynę, optymalną do obróbki Państwa detali.



Mamy przyjemność zaprosić do świata STYLE CNC Machines

Odwiedź nas na prezentacji w Centrum Demonstracyjnym.



STYLE CNC Machines

Najlepsze maszyny z idealnym sterowaniem do pojedynczych detali i krótkich serii

STYLE CNC Machines Polska

Ul. Zuzanny 34
41-219 Sosnowiec, Polska

+48 883 444 723
info@stylecncmachines.pl



STYLE Polska (serwis & sprzedaż)



STYLE Česká republika (serwis & sprzedaż)



STYLE CNC Holandia
(montaż, serwis & sprzedaż)

www.stylecncmachines.pl edition: 2024 version: 240103



Zastrzeżenie

Niniejsza broszura została opracowana z najwyższą starannością. Nie można dochodzić żadnych praw z powodu jakichkolwiek nieścisłości zawartych w niniejszym dokumencie. Zmiany cen i/lub błędy w druku zastrzeżone.

Prawa własności intelektualnej

Wszystkie dane, projekty, oprogramowanie itp. zawarte w tej broszurze są chronione prawem własności intelektualnej. Żadna część tej broszury nie może być kopiowana ani powielana bez uprzedniej pisemnej zgody.

